

**Componentes do Conjunto:**

- Manta Termocontrátil
- Carcaça de Alumínio
- Canal Metálico
- Instrução de Instalação
- Tira de Lixa
- Tira de Adesivo
- Clipe de Junção
- Lenço de Limpeza
- Tira de Alumínio

**Dados Dimensionais em mm**

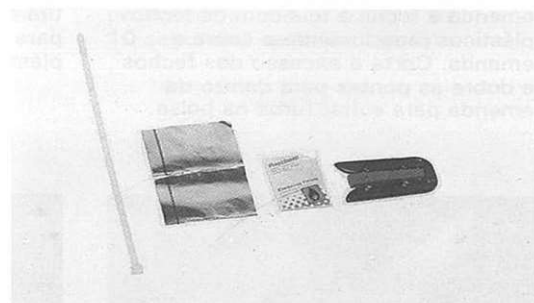
Descrição do conjunto	Diam. máx. da emenda	Diam. min. do cabo	Abertura máx. da emenda	CDG usado
CMTCG – 500 - 1	42	8	250	1
CMTCG – 500 - 2	60	15	300	1
CMTCG – 500 - 3	90	25	330	2
CMTCG – 500 - 4	120	30	420	2
CMTCG – 500 - 5	150	42	450	2
CMTCG – 500 - 6	200	50	500	2

**Tabela genérica para escolha da CMTC-G-500**

Bitola Capacidade	CTP-APL e CTP-PCM		CTP-APL-G e CTP-PCM-G			
	Emenda Direta	c/ uma ou duas Derivações	Emenda Direta	CPG Indicado	Qt. Aprox. de Resina (g)	c/ uma ou duas Derivações
10 a 30 pares	1	1	1	1	200	1
50	40	1	1	1	200	1
	50	1	1	1	200	1
	65	1	1	2	350	2
	90	2	2	2	600	2
75	40	2	2	2	200	2
	50	2	2	2	300	2
	65	2	2	2	500	2
	90	3	3	3	700	3
100	40	2	2	2	350	2
	50	2	2	2	500	2
	65	2	2	3	700	3
	90	3	3	3	800	3
200	40	3	3	3	600	3
	50	3	3	3	700	3
	65	3	3	4	800	4
	90	4	4	4	1400	4
300	40	3	3	3	1050	3
	50	3	3	3	1050	3
	65	4	4	4	1400	4
	90	5	5	5	1400	5
400	40	4	4	4	2100	4
	50	4	4	4	2100	4
	65	4	4	4	2450	4
	90	5	5	5	2450	5
600	40	4	4	4	2800	4
	50	4	4	4	2800	4
	65	4	4	5	2800	5
	90			5	3150	5
900	40		4	4	3850	4
	50		5	5	3850	5
	65		5	5	4200	5
1200	40		5	5	4550	5
	50		5	5	4550	5
	65		5	5	4550	5
1500	40		5	5	5250	5
	50		5	5	5250	5
1800	40		6	6	6300	6
	50		6	6	6300	6
2400	40		6	6	7700	6

Tabela genérica para emendas, conectores picabond e super-mini módulo MS2, sendo a soma dos pares derivados menor ou igual ao cabo alimentador.

Para emendas com "LOOP" ou outros tipos de conexões, utilizar a tabela de dados dimensionais.

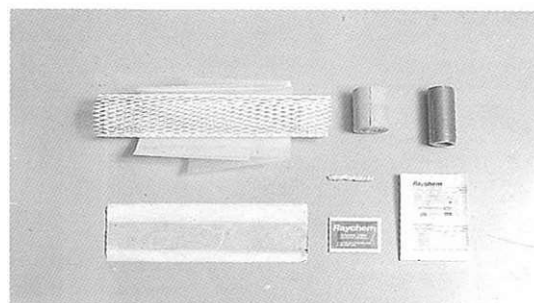


**CDG – Conjunto de Derivação**

**Componentes:**

- Clipe de derivação
- Lenço de Limpeza
- Abraçadeira
- Tira de Lixa

**Nota:** Para cada derivação usar um CDG

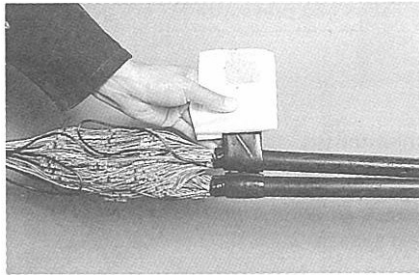


**CPG – Conjunto de Preenchimento com Resinas Reentáveis em Emendas de Cabos Geleados**

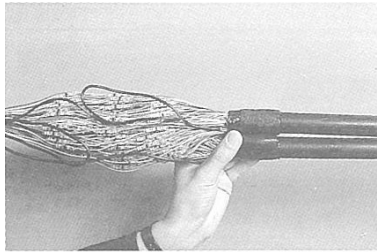
**Componentes:**

- Bolsa Plástica
- Tira de Vedação
- Barbante Encerado
- Filme Plástico Transparente
- Tira de Borracha

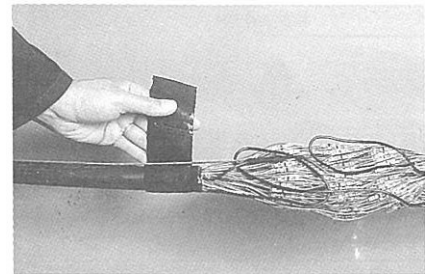
## CPG – Instrução de Instalação



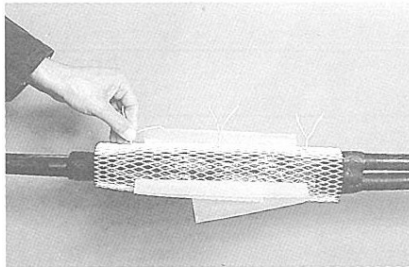
**1.** Limpe a capa dos cabos e aplique uma volta de tira de vedação em cada cabo logo após a emenda.



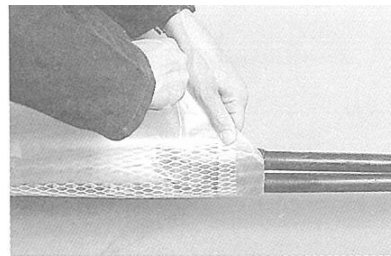
**2.** Em emendas com derivação junte os cabos e coloque dois rolos de tira de vedação um em cada cabo para preencher os vãos entre os mesmos.



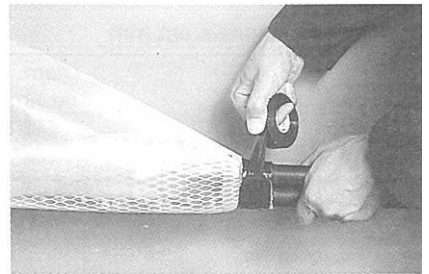
**3.** Em emenda com vinculação externa use um fio de cobre desencapado vinculado ao conector de blindagem e cubra com uma segunda volta de tira de vedação.



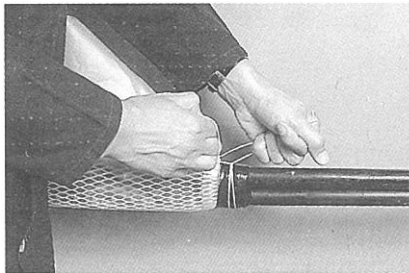
**4.** Posicione a bolsa plástica sobre a emenda e feche a tela com os fechos plásticos pressionando-a sobre a emenda. Corte o excesso dos fechos e dobre as pontas para dentro da emenda para evitar furos na bolsa.



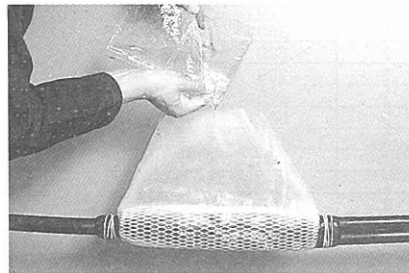
**5.** Cole o plástico da bolsa sobre a tira de vedação e dobre o excesso para trás. Enrole a parte lateral do plástico até unir à tira de vedação.



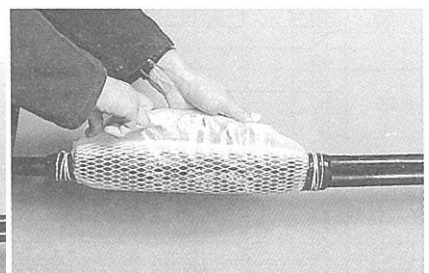
**6.** Prenda a extremidade com fita isolante sobre a tira de vedação. Repita o mesmo procedimento para a outra extremidade.



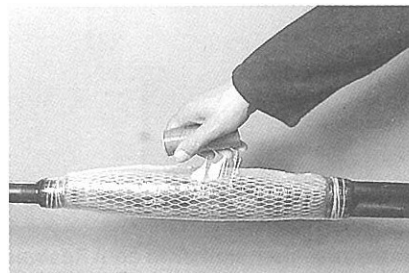
**7.** Amarre as extremidades com barbante encerado dando várias voltas bem apertadas.



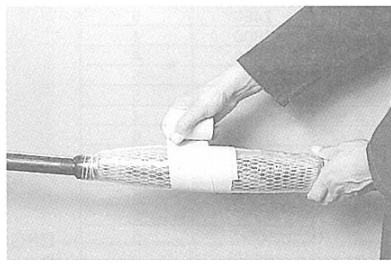
**8.** Prepare a resina e preencha a emenda.



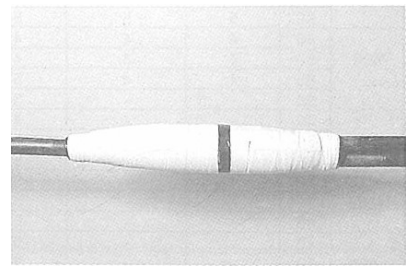
**9.** Enrole o filme de nylon da bolsa até a tela.



**10.** Envolve toda a emenda com o filme plástico dando no mínimo 5 voltas com sobreposição de 50%.



**11.** Envolve a emenda com a tira de borracha iniciando do meio para a extremidade com sobreposição de 50% aplicando pouca tensão.

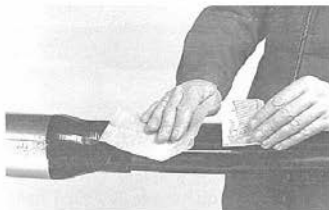


**12.** Instale o conjunto CMT-C-G sobre a emenda preenchida conforme sua instrução de instalação.

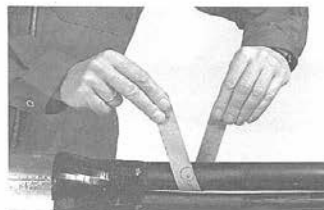
## CMTG-G – Instrução de Instalação



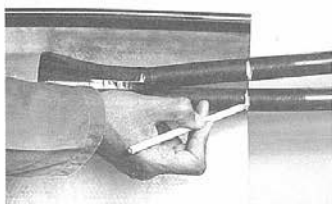
**1.** Posicione a carcaça sobre a emenda e prenda-a com fita isolante. Em caso de vinculação externa, use um fio de cobre desencapado vinculado ao conector de blindagem, saindo em uma das extremidades da emenda paralelo ao cabo.



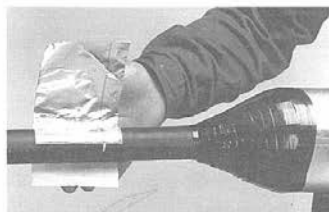
**2.** Limpe os cabos com o lenço de limpeza em aproximadamente 15 cm a partir da carcaça.



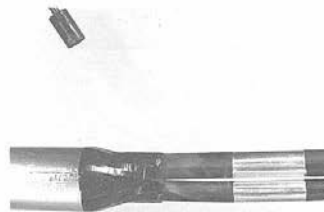
**3.** Lixe circunferencialmente a área anteriormente limpa.



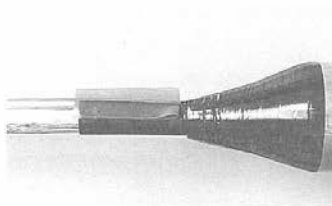
**4.** Centralize a manta sobre a emenda e marque a capa do cabo nas extremidades da manta.



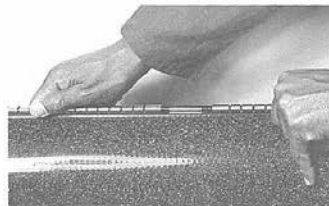
**5.** Aplique a tira de alumínio em cada cabo avançando 1 cm da marca para a emenda.



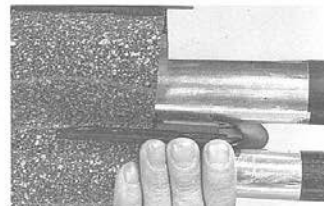
**6.** Regule a chama do maçarico e preaqueça os cabos durante 10 segundos aproximadamente.



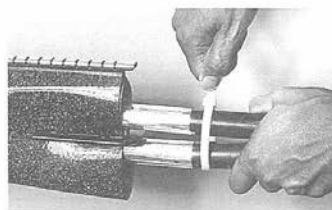
**7.** Em caso de vinculação externa instale a tira de adesivo fornecida no kit entre o fio e o cabo na área de aderência da manta.



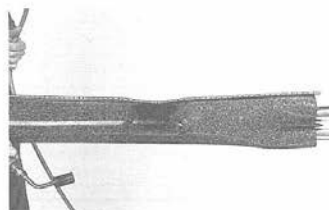
**8.** Posicione a manta sobre a carcaça e instale o clipe de junção dos canais no centro da manta. Instale os canais metálicos unindo-os sobre o clipe de junção.



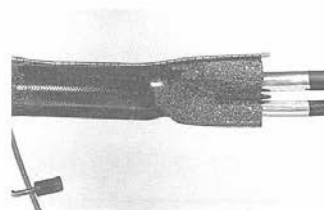
**9.** Em emenda com derivação centralize a manta e instale o clipe entre os cabos.



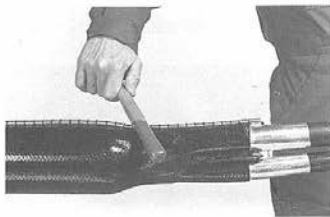
**10.** Amarre os cabos com a abraçadeira plástica fornecida no CDP aproximadamente 15 cm da manta.



**11.** Inicie a contração da manta pelo centro utilizando chama amarela movimentando o maçarico circunferencialmente.



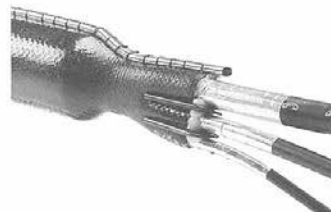
**12.** Avance a chama para uma das extremidades atentando para a mudança de cor da tinta.



**13.** Agora aplique calor sobre o canal metálico somente o suficiente para queima da tinta verde e o aparecimento da linha branca. Se necessário utilize o cabo de uma ferramenta para acomodar o canal metálico na área de transição carcaça/cabo.



**14.** Completada a aplicação certifique-se que o adesivo fluiu nas extremidades e que a tinta termocromática tenha sido totalmente convertida. Aguarde o resfriamento total da manta para movimentação da mesma.

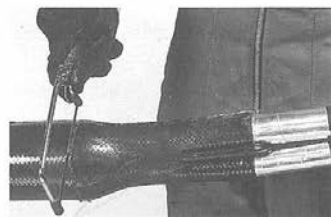


**15.** A CMTC-G-500 permite duas derivações de cada lado conforme figura acima.

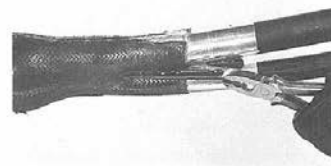
## Remoção



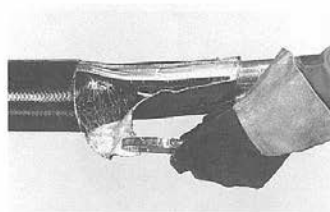
**1.** Remova o canal metálico iniciando o corte das pontas para o meio.



**2.** Com um arco de serra faça um corte circunferencial na manta no início do corpo central da carcaça.



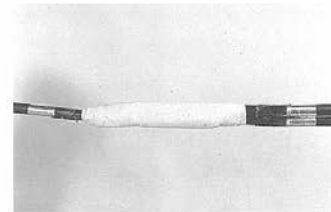
**3.** Aqueça as pontas da manta e o clipe de derivação. Retire o clipe com um alicate.



**4.** Remova as pontas da manta com um alicate aquecendo-as quando necessário.



**5.** Faça um corte longitudinal na manta coincidindo com a junção da carcaça. Remova a carcaça para acesso a emenda.



**6. Re-Fechamento**  
Use um novo conjunto e repita o procedimento descrito para instalação.